

ÖZELLİKLER

- Pnömatik taşıma hatlarında malzeme akışını yönlendirmek (ayırmak ve birleştirmek) için kullanılır.
- Döner dağıtıcılar, malzemeyi tek bir besleme noktasından (giriş) alabilir ve çoklu (çıkış) portlardan istenen birine yönlendirebilir ve tersi de geçerlidir.
- Tahrik elemanları için frekans kontrollü motor-redüktör ünitesi, pnömatik aktüatör veya servo motor seçenekleri mevcuttur.
- Vananın her iki ucunda malzeme sızıntısı olmamasını sağlamak için şişme contalar kullanılır.



- Hem dikey hem yatay kurulumu ve kullanımı mevcuttur.
- Ürün bozulması çok az veya hiç yoktur.
- Vana gövdesi ile malzeme teması olmadığı için aşınma azdır.
- Tam otomatik, PLC ile entegre çalışması, proses hatalarını azaltır.
- Güvenlidir.
- Uzun ömürlüdür.
- Sökülmesi kolaydır.
- Düşük bakım maliyetine sahiptir.
- Pnömatik taşıma hatlarında daha iyi alan kullanımı sağlar.
- Ölü alan ve mafsallı olmadığı için malzeme birikmesi yoktur.
- Aşınan parçalar ve contalar değiştirilebilir.



- Boru çapı akış boyunca aynıdır, bu nedenle taşıma basıncı çoğunlukla korunur.
- 6 barg'a kadar çalışma basıncına sahiptir.
- 180°C'ye kadar çalışma sıcaklığına dayanır.
- PN16 flanş ile donatılmıştır.

Sertifikalar	
CE*	CE belgesine uygundur.(2006/42/EC) ve (2014/35/EU)*

Teknik Özellikler	
Ölçü	2" - 6"
Port	10 porta kadar
Flanş	PN16

Malzeme		
Gövde	Standart	Karbon Çeliği
	Opsiyonel	Pastlanmaz Çelik

Modeller				
RD50	RD80	RD100	RD125	RD150

- Konum sensörleri ile donatılmıştır.
- Opsiyonel olarak bakım ve/veya muayene (gözetleme) kapakları tasarıma eklenebilir.
- Vana gövdesine bağlı pnömomatik panellerle kontrol edilir.
- Aşındırıcı, yıpratıcı vb. malzemeler için konstrüksiyon ve kaplama malzemesi seçenekleri mevcuttur.
- Çeşitli ebatlar mevcuttur.



ÇALIŞMA PRENSİBİ

Döner dağıtıcıda, birden fazla çıkış/giriş ve tek giriş/çıkış vardır. Gövde içinde dönen bir boruya sahiptir, Motor-redüktör ünitesi ile dönen borunun istenen porta tam olarak merkezlenmesi sağlanır. Merkezlendikten sonra, tüm bağlantı noktalarındaki (giriş ve çıkış) contalar şişer ve malzeme sızıntısı olmadan, akış başlar.